

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 3/4-10****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 3/4-10
GTIN	4062406035204
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 10
Gewinde-Ø: 19,05 mm
Gesamtlänge L: 125 mm
Schaft-Ø D_s: 14 mm
Schaft-Vierkant □: 11 mm
Kernloch-Ø: 16,46 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	10
Kernloch-Ø	16,46 mm
Schaft-Ø D _s	14 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	125 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	19,05 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	11 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	57,15 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	2,54 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	3/4-10 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer