

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.12-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 NO.12-24
GTIN	4062406034511
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 24  
Gewinde-Ø: 5,486 mm  
Gesamtlänge L: 80 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm  
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm  
Kernloch-Ø: 4,47 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	16,47 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	5,49 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Norm	DIN 371
Kernloch-Ø	4,47 mm
Gänge pro Zoll	24
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	80 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	12-24 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer