

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.15/16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.15/16-12
GTIN	4062406036386
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 12  
Gewinde-Ø: 49,212 mm  
Gesamtlänge L: 250 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 40 mm  
Schaft-Vierkant □: 32 mm  
Kernloch-Ø: 47,2 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	12
Schaft-Vierkant □	32 mm
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	250 mm
Gewinde-Ø	49,212 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	40 mm

Gewindetiefe	98,4 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,117 mm
Kernloch-Ø	47,2 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.15/16-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer