

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.3-48****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 NO.3-48
GTIN	4062406000196
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 25
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 48
Gewinde-Ø: 2,515 mm
Gesamtlänge L: 50 mm
Schaft-Ø D_s: 2,8 mm
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm
Kernloch-Ø: 2,05 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	50 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	2,52 mm
Kernloch-Ø	2,05 mm
Gewindetiefe	7,56 mm

Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gewindesteigung	0,529 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gänge pro Zoll	48
Norm	DIN 371
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	3-48 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer