

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/4-12

Bestelldaten

Bestellnummer	130030 1.1/4-12
GTIN	4062406035686
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNF
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 12
 Gewinde-Ø: 31,75 mm
 Gesamtlänge L: 180 mm
 Schaft-Ø D_s: 25 mm
 Schaft-Vierkant □: 20 mm
 Kernloch-Ø: 29,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	63,5 mm
Schaft-Vierkant □	20 mm
Kernloch-Ø	29,5 mm
Schaft-Ø D _s	25 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	180 mm
Gewinde-Ø	31,75 mm

Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	12
Gewindesteigung	2,117 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1.1/4-12 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer