

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/8-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.1/8-12
GTIN	4062406035556
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 12  
Gewinde-Ø: 28,575 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm  
Schaft-Vierkant □: 18 mm  
Kernloch-Ø: 26,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	180 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	57,15 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Gänge pro Zoll	12
Gewindesteigung	2,117 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Gewinde-Ø	28,575 mm
Kernloch-Ø	26,5 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1.1/8-12 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer