

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 5/8-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 5/8-18
GTIN	4062406035044
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 15,875 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14,5 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	15,88 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	47,64 mm
Gänge pro Zoll	18
Gewindesteigung	1,411 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	5/8-18 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer