

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.11/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.11/16-16
GTIN	4062406036140
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 42,862 mm  
Gesamtlänge L: 220 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
Schaft-Vierkant □: 29 mm  
Kernloch-Ø: 41,35 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	42,862 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	16
Gewindesteigung	1,588 mm
Gesamtlänge L	220 mm

Kernloch-Ø	41,35 mm
Gewindetiefe	85,72 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.11/16-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer