

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.12-28

Bestelldaten

Bestellnummer	130030 NO.12-28
GTIN	4062406034504
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 3
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNF
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 371
 Gänge pro Zoll: 28
 Gewinde-Ø: 5,486 mm
 Gesamtlänge L: 80 mm
 Schaft-Ø D_s: 6 mm
 Schaft-Vierkant □: 4,9 mm
 Kernloch-Ø: 4,7 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Kernloch-Ø	4,7 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D _s	6 mm

Gewinde-Ø	5,49 mm
Gewindetiefe	16,47 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	28
Norm	DIN 371
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	12-28 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer