

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.1-64****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 NO.1-64
GTIN	4062406000158
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 25  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 64  
Gewinde-Ø: 1,854 mm  
Gesamtlänge L: 45 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm  
Kernloch-Ø: 1,5 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	45 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindetiefe	5,55 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewinde-Ø	1,85 mm
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Gewindesteigung	0,399 mm
Gänge pro Zoll	64
Kernloch-Ø	1,5 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1-64 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer