

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.3-56****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 NO.3-56
GTIN	4062406000189
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 56

Gewinde-Ø: 2,515 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 2,15 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	50 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,454 mm
Norm	DIN 371
Kernloch-Ø	2,15 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewinde-Ø	2,52 mm

Gänge pro Zoll	56
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Gewindetiefe	7,56 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	3-56 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer