

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.15/16-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.15/16-20
GTIN	4062406036362
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 20
Gewinde-Ø: 49,212 mm
Gesamtlänge L: 250 mm
Schaft-Ø D_s: 40 mm
Schaft-Vierkant □: 32 mm
Kernloch-Ø: 48 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	40 mm
Gewindetiefe	98,4 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Gänge pro Zoll	20
Anzahl Spannuten	4

Gewindesteigung	1,27 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Gewinde-Ø	49,212 mm
Schaft-Vierkant □	32 mm
Kernloch-Ø	48 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.15/16-20 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer