

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.5/16-8****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.5/16-8
GTIN	4062406035761
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 8

Gewinde-Ø: 33,338 mm

Gesamtlänge L: 200 mm

Schaft-Ø D_s: 28 mm

Schaft-Vierkant □: 22 mm

Kernloch-Ø: 30,3 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	28 mm
Gewindesteigung	3,175 mm
Schaft-Vierkant □	22 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	66,69 mm

Gänge pro Zoll	8
Gesamtlänge L	200 mm
Gewinde-Ø	33,338 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	30,3 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.5/16-8 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer