

# Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 5/16-20



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130031 5/16-20
GTIN	4062406036911
Artikelklasse	10N

### **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 371 Gänge pro Zoll: 20 Gewinde-Ø: 7,938 mm Gesamtlänge L: 90 mm Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm Kernloch-Ø: 6,7 mm

## **Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	6,7 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	7,94 mm
Gewindetiefe	23,82 mm
Schaft-Ø D₅	8 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	6,2 mm

Gesamtlänge L90 mmAnzahl Spannuten3Gänge pro Zoll20NormDIN 371GewindeartUN-LHGewindegröße5/16-20 UN LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohneProduktartGewindebohrer	Gewindesteigung	1,27 mm
Gänge pro Zoll20NormDIN 371GewindeartUN-LHGewindegröße5/16-20 UN LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B + 0,05Toleranzklasse2B + 0,10Toleranzklasse2B + 0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Gesamtlänge L	90 mm
Norm DIN 371 Gewindeart UN-LH Gewindegröße 5/16-20 UN LH Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Anzahl Spannuten	3
Gewindeart UN-LH Gewindegröße 5/16-20 UN LH Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 3B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Gänge pro Zoll	20
Gewindegröße5/16-20 UN LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Norm	DIN 371
Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 3B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindeart	UN-LH
Flankenwinkel 60 Grad  Gewinde-Norm ASME B1.1  Toleranzklasse 1B  Toleranzklasse 2B  Toleranzklasse 2B+0,05  Toleranzklasse 2B+0,10  Toleranzklasse 2B+0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring ohne	Gewindegröße	5/16-20 UN LH
Gewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Beschichtung	unbeschichtet
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse  Toleranzklasse  ZB +0,05  Toleranzklasse  ZB +0,10  Toleranzklasse  ZB +0,20  Toleranzklasse  Anschnittform  B  Schaft  Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring  Ohne	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10  Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft  Innenkühlung  Nerwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  Zylinderschaft mit h9  nein  bis 3×D bei Durchgangsloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung  links  Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring  ohne	Anschnittform	В
Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  links  Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring  ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	links
	Art des Gewindewerkzeuges	
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer