

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1/2-12**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1/2-12
GTIN	4062406034931
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 2  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNS  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 12  
 Gewinde-Ø: 12,7 mm  
 Gesamtlänge L: 110 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm  
 Schaft-Vierkant □: 9 mm  
 Kernloch-Ø: 10,75 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	9 mm
Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	12
Gewindesteigung	2,117 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindetiefe	25,4 mm
Kernloch-Ø	10,75 mm

Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	12,7 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1/2-12 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer