

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.1-72****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 NO.1-72
GTIN	4062406000141
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 25  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 72  
Gewinde-Ø: 1,854 mm  
Gesamtlänge L: 45 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm  
Kernloch-Ø: 1,55 mm

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	1,85 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Gänge pro Zoll	72
Anzahl Schneiden Z	2
Kernloch-Ø	1,55 mm
Norm	DIN 371

Anzahl Spannuten	2
Gesamtlänge L	45 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewindesteigung	0,353 mm
Gewindetiefe	5,55 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1-72 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer