

# Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 7/16-24



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 7/16-24
GTIN	4062406034801
Artikelklasse	10N

## **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 24
Gewinde-Ø: 11,112 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D₃: 9 mm
Schaft-Vierkant □: 7 mm
Kernloch-Ø: 10,1 mm

# **Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	33,33 mm
Kernloch-Ø	10,1 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	24

Schaft-Vierkant □7 mmSchaft-Ø D₃9 mmSchneidstoffHSS ENormDIN 376GewindeartUNSGewindegröße7/16-24 UNSBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtungrechtsArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohneProduktartGewindebohrer	Gewinde-Ø	11,11 mm
Schneidstoff Norm DIN 376 Gewindeart UNS Gewindegröße 7/16-24 UNS Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring ONS DIN 376 DIN 376 BS CHOLL SCHOLL SCHOLL BLOW	Schaft-Vierkant □	7 mm
Norm Gewindeart UNS Gewindegröße 7/16-24 UNS Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 3B Toleranzklasse 3B Toleranzklasse 3B Toleranzklasse 3B Toleranzklasse 5B Toleranzkla	Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gewindeart UNS Gewindegröße 7/16-24 UNS Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 3B+0,05 Toleranzklasse 3B+0,05 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Schneidstoff	HSS E
Gewindegröße7/16-24 UNSBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtungrechtsArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Norm	DIN 376
Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,00 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 3B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindeart	UNS
Flankenwinkel 60 Grad  Gewinde-Norm ASME B1.1  Toleranzklasse 1B  Toleranzklasse 2B  Toleranzklasse 2B+0,05  Toleranzklasse 2B+0,10  Toleranzklasse 2B+0,10  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung rechts  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring ohne	Gewindegröße	7/16-24 UNS
Gewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtungrechtsArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Beschichtung	unbeschichtet
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse Toleranzklasse 2B +0,05 Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung rechts Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10  Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung rechts  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung rechts  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung rechts  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung rechts  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft Innenkühlung Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring  Zylinderschaft mit h9 nein bis 3×D bei Durchgangsloch rechts Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  nein  bis 3×D bei Durchgangsloch  rechts  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Anschnittform	В
Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  bis 3×D bei Durchgangsloch  rechts  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung rechts  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	rechts
	Art des Gewindewerkzeuges	_
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer