

Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.12-56



Bestelldaten

Bestellnummer	130031 NO.12-56
GTIN	4062406036690
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 371 Gänge pro Zoll: 56 Gewinde-Ø: 5,486 mm Gesamtlänge L: 80 mm Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm Kernloch-Ø: 5,05 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	16,47 mm
Gewinde-Ø	5,49 mm
Gänge pro Zoll	56
Kernloch-Ø	5,05 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	80 mm
Norm	DIN 371

Schneidstoff Gewindesteigung O,454 mm Schaft-Vierkant □ Schaft-Vierkant □ Schaft-Ø D, Gewindeart Gewindegröße Gewindegröße 12-56 UNS LH Beschichtung Unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 18 Toleranzklasse 28 Toleranzklasse 28 Toleranzklasse 38 Toleranzklasse 38+0,05 Toleranzklasse 38+0,10 Toleranzklasse 38+0,20 Toleranzklasse 38-Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring Produktart Gewindebohrer HSS E 0,454 mm 4,9 mm 6 6 6 6 6	Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □ 4,9 mm Schaft-Ø D, 6 mm Gewindeart UNS-LH Gewindegröße 12-56 UNS LH Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B +0,05 Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D, Gewindeart UNS-LH Gewindegröße 112-56 UNS LH Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 3B Toleranzklasse 3B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring ONS-LH UNS-LH B B COGRETA ASME B1.1 ASME	Gewindesteigung	0,454 mm
GewindeartUNS-LHGewindegröße12-56 UNS LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindegröße12-56 UNS LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Schaft-Ø D₅	6 mm
Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindeart	UNS-LH
Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindegröße	12-56 UNS LH
Gewinde-Norm Toleranzklasse	Beschichtung	unbeschichtet
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse Toleranzklasse 2B +0,05 Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Neim Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung Iinks Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring Zylinderschaft mit h9 nein bis 3×D bei Durchgangsloch links Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring nein bis 3×D bei Durchgangsloch links Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Anschnittform	В
Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring bis 3×D bei Durchgangsloch links Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	links
	Art des Gewindewerkzeuges	_
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer