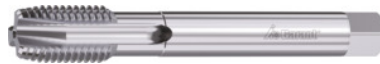


**Garant**
**Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet,  
Typ: NO.10-56**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130031 NO.10-56
GTIN	4062406036621
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 3  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNS-LH  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 371  
 Gänge pro Zoll: 56  
 Gewinde-Ø: 4,826 mm  
 Gesamtlänge L: 70 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm  
 Schaft-Vierkant □: 4,9 mm  
 Kernloch-Ø: 4,39 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	4,83 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	56
Kernloch-Ø	4,39 mm

Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Gewindetiefe	14,49 mm
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	0,454 mm
Gewindeart	UNS-LH
Gewindegröße	10-56 UNS LH
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer