

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-16**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.1/2-16
GTIN	4062406040413
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 16  
 Gewinde-Ø: 38,1 mm  
 Gesamtlänge L: 200 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Schaft-Vierkant □: 24 mm  
 Kernloch-Ø: 36,6 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	36,6 mm
Gewindetiefe	76,2 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	24 mm

Gewinde-Ø	38,1 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.1/2-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer