

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 5/8-16

Bestelldaten

Bestellnummer	130035 5/8-16
GTIN	4062406039530
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 2
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 16
 Gewinde-Ø: 15,875 mm
 Gesamtlänge L: 110 mm
 Schaft-Ø D_s: 12 mm
 Schaft-Vierkant □: 9 mm
 Kernloch-Ø: 14,4 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	14,4 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	9 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewinde-Ø	15,88 mm

Gänge pro Zoll	16
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	47,64 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	UN
Gewindegröße	5/8-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer