

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 2-4,5

Bestelldaten

Bestellnummer	130035 2-4,5
GTIN	4062406040956
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNC
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gewinde-Ø: 50,8 mm
 Gesamtlänge L: 250 mm
 Schaft-Ø D_s: 40 mm
 Schaft-Vierkant □: 32 mm
 Kernloch-Ø: 45,03 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	5,644 mm
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindetiefe	101,6 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	45,03 mm
Schaft-Ø D _s	40 mm

Gewinde-Ø	50,8 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	32 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	2-4,5 UNC
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer