

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1/2-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1/2-18
GTIN	4062406039370
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNS  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 18  
Gewinde-Ø: 12,7 mm  
Gesamtlänge L: 110 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm  
Schaft-Vierkant □: 9 mm  
Kernloch-Ø: 11,4 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	11,4 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	25,4 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	18

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewinde-Ø	12,7 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1/2-18 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer