

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 9/16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 9/16-12
GTIN	4062406039486
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 12  
Gewinde-Ø: 14,288 mm  
Gesamtlänge L: 110 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm  
Schaft-Vierkant □: 9 mm  
Kernloch-Ø: 12,15 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	14,29 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	57,16 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	12
Kernloch-Ø	12,15 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	9/16-12 UNC
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer