

## Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.10-28



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 NO.10-28
GTIN	4062406038915
Artikelklasse	10N

## **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 371 Gänge pro Zoll: 28 Gewinde-Ø: 4,826 mm Gesamtlänge L: 70 mm Schaft-Ø D; 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm Kernloch-Ø: 3,95 mm

# **Technische Beschreibung**

Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	70 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	3,95 mm
Gewinde-Ø	4,83 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Gänge pro Zoll	28
Gewindetiefe	14,49 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	10-28 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer