

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-18****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130035 1.1/2-18 |
| GTIN | 4062406040406 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNEF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 38,1 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 32 mm
Schaft-Vierkant □: 24 mm
Kernloch-Ø: 36,9 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Gänge pro Zoll | 18 |
| Norm | DIN 376 |
| Gewindesteigung | 1,411 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Gewindetiefe | 76,2 mm |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Gewinde-Ø | 38,1 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Gesamtlänge L | 200 mm |
| Schaft-Ø D _s | 32 mm |
| Kernloch-Ø | 36,9 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 24 mm |
| Gewindeart | UNEF |
| Gewindegröße | 1.1/2-18 UNEF |
| Beschichtung | TiN |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |