

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-18

Bestelldaten

Bestellnummer	130035 1.1/2-18
GTIN	4062406040406
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNEF
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 18
 Gewinde-Ø: 38,1 mm
 Gesamtlänge L: 200 mm
 Schaft-Ø D_s: 32 mm
 Schaft-Vierkant □: 24 mm
 Kernloch-Ø: 36,9 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	18
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1,411 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	76,2 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	38,1 mm

Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Ø D _s	32 mm
Kernloch-Ø	36,9 mm
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1.1/2-18 UNEF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer