

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/8-7**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.1/8-7
GTIN	4062406040062
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNC  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 7  
 Gewinde-Ø: 28,575 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm  
 Schaft-Vierkant □: 18 mm  
 Kernloch-Ø: 24,87 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindetiefe	57,15 mm
Gewindesteigung	3,629 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Kernloch-Ø	24,87 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Gänge pro Zoll	7

Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	28,575 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	180 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1.1/8-7 UNC
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer