

## Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1-20



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130036 1-20
GTIN	4062406042103
Artikelklasse	10N

## **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNEF-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 20 Gewinde-Ø: 25,4 mm Gesamtlänge L: 160 mm Schaft-Ø D₅: 20 mm Schaft-Vierkant □: 16 mm Kernloch-Ø: 24,3 mm

# **Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	24,3 mm
Gänge pro Zoll	20
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	76,2 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schneidstoff	HSS E

Anzahl Schneiden Z Gewindesteigung Schaft-Vierkant □ Gewinde-Ø Gewindeart Gewindegröße Gewindegröße I-20 UNEF-LH Gewindegröße I-20 UNEF LH Beschichtung TiN Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse IB Toleranzklasse IB Toleranzklasse ZB Toleranzklasse 3B Toleranzklasse 3B+0,05 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 3B+0,20 Toleranzklasse Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Art des Gewindewerkzeuges Farbring Produktart Gewindebohrer Gewindebohrer	Schaft-Ø D₅	20 mm
Schaft-Vierkant □       16 mm         Gewinde-Ø       25,4 mm         Gewindeart       UNEF-LH         Gewindegröße       1-20 UNEF LH         Beschichtung       TiN         Flankenwinkel       60 Grad         Gewinde-Norm       ASME B1.1         Toleranzklasse       1B         Toleranzklasse       2B         Toleranzklasse       2B +0,05         Toleranzklasse       2B +0,10         Toleranzklasse       2B +0,20         Toleranzklasse       3B         Anschnittform       B         Schaft       Zylinderschaft mit h9         Innenkühlung       nein         Verwendung bei Bohrungsart       bis 3×D bei Durchgangsloch         Schneidrichtung       links         Art des Gewindewerkzeuges       Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung         Farbring       ohne	Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø25,4 mmGewindeartUNEF-LHGewindegröße1-20 UNEF LHBeschichtungTiNFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B + 0,05Toleranzklasse2B + 0,10Toleranzklasse2B + 0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Gewindesteigung	1,27 mm
Gewindeart UNEF-LH Gewindegröße 1-20 UNEF LH Beschichtung TiN Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 3B+0,10 Toleranzklasse 3B H0,10 Toleranzklasse 3B H0,20 Toleranzklasse 3B H0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewindegröße1-20 UNEF LHBeschichtungTiNFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Gewinde-Ø	25,4 mm
Beschichtung Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Nerwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Iinks Art des Gewindewerkzeuges Farbring Omen	Gewindeart	UNEF-LH
Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindegröße	1-20 UNEF LH
Gewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse2B +0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Beschichtung	TiN
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B +0,05 Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse  Toleranzklasse  ZB +0,10  Toleranzklasse  ZB +0,20  Toleranzklasse  3B  Anschnittform  B  Schaft  Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung  nein  Verwendung bei Bohrungsart  bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring  ohne	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10  Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft Innenkühlung Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung Iinks Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  nein  bis 3×D bei Durchgangsloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Anschnittform	В
Verwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring  ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	links
J	Art des Gewindewerkzeuges	_
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer