

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 9/16-16



Bestelldaten

Bestellnummer	130035 9/16-16
GTIN	4062406039462
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 16 Gewinde-Ø: 14,288 mm Gesamtlänge L: 110 mm Schaft-Ø D₃: 11 mm Schaft-Vierkant □: 9 mm Kernloch-Ø: 12,8 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	14,29 mm
Gänge pro Zoll	16
Kernloch-Ø	12,8 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,588 mm

Gewindetiefe	57,16 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	9 mm
Schaft-Ø D _s	11 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UN
Gewindegröße	9/16-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer