

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.5/8-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.5/8-12
GTIN	4062406040574
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 12  
Gewinde-Ø: 41,275 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
Schaft-Vierkant □: 24 mm  
Kernloch-Ø: 39,3 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	12
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewinde-Ø	41,275 mm

Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	39,3 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	82,55 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.5/8-12 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer