

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.11/16-12

Bestelldaten

Bestellnummer	130035 1.11/16-12
GTIN	4062406040635
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 12
 Gewinde-Ø: 42,862 mm
 Gesamtlänge L: 220 mm
 Schaft-Ø D_s: 36 mm
 Schaft-Vierkant □: 29 mm
 Kernloch-Ø: 40,85 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	40,85 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	12
Gewinde-Ø	42,862 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	29 mm
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	36 mm
Gewindetiefe	85,72 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	220 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.11/16-12 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer