

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1-12
GTIN	4062406039905
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 12  
Gewinde-Ø: 25,4 mm  
Gesamtlänge L: 160 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm  
Schaft-Vierkant □: 16 mm  
Kernloch-Ø: 23,25 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	25,4 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E

Kernloch-Ø	23,25 mm
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gänge pro Zoll	12
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	76,2 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1-12 UNF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer