

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.7/8-10****Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.7/8-10
GTIN	4062406040826
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNS  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 10  
Gewinde-Ø: 47,625 mm  
Gesamtlänge L: 250 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
Schaft-Vierkant □: 29 mm  
Kernloch-Ø: 45,3 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	47,625 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	95,25 mm
Gewindesteigung	2,54 mm
Gesamtlänge L	250 mm

Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	10
Schaft-Vierkant □	29 mm
Kernloch-Ø	45,3 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.7/8-10 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer