

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/2-20

Bestelldaten

Bestellnummer	130035 1.1/2-20
GTIN	4062406040390
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 20
 Gewinde-Ø: 38,1 mm
 Gesamtlänge L: 200 mm
 Schaft-Ø D_s: 32 mm
 Schaft-Vierkant □: 24 mm
 Kernloch-Ø: 36,89 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewinde-Ø	38,1 mm
Gewindesteigung	1,27 mm
Schaft-Ø D _s	32 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	36,89 mm

Gewindetiefe	76,2 mm
Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	200 mm
Gänge pro Zoll	20
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.1/2-20 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer