

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.11/16-16

Bestelldaten

Bestellnummer	130035 1.11/16-16
GTIN	4062406040628
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 16
 Gewinde-Ø: 42,862 mm
 Gesamtlänge L: 220 mm
 Schaft-Ø D_s: 36 mm
 Schaft-Vierkant □: 29 mm
 Kernloch-Ø: 41,35 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	220 mm
Gänge pro Zoll	16
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	85,72 mm
Kernloch-Ø	41,35 mm
Schneidstoff	HSS E

Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	29 mm
Schaft-Ø D _s	36 mm
Gewinde-Ø	42,862 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.11/16-16 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer