

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/8-10**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.1/8-10
GTIN	4062406040048
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNS  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 10  
 Gewinde-Ø: 28,575 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm  
 Schaft-Vierkant □: 18 mm  
 Kernloch-Ø: 26,25 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	18 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Gewindesteigung	2,54 mm
Gewinde-Ø	28,575 mm
Kernloch-Ø	26,25 mm
Gesamtlänge L	180 mm

Gänge pro Zoll	10
Gewindetiefe	57,15 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.1/8-10 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer