

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/16-20



Bestelldaten

Bestellnummer	130035 1.1/16-20
GTIN	4062406039936
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 20
Gewinde-Ø: 26,988 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D₅: 20 mm
Schaft-Vierkant □: 16 mm
Kernloch-Ø: 25,8 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	160 mm
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1,27 mm
Kernloch-Ø	25,8 mm
Schaft-Ø D₅	20 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	54 mm

Gewinde-Ø	26,988 mm
Gänge pro Zoll	20
Schaft-Vierkant □	16 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.1/16-20 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer