

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 9/16-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 9/16-24
GTIN	4062406039431
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNEF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 14,288 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 13,4 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	9 mm
Gänge pro Zoll	24
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø	13,4 mm
Gewindetiefe	57,16 mm
Gewinde-Ø	14,29 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,058 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	9/16-24 UNEF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer