

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.3-48****Bestelldaten**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 130035 NO.3-48 |
| GTIN          | 4062406038779  |
| Artikelklasse | 10N            |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 25  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 48  
Gewinde-Ø: 2,515 mm  
Gesamtlänge L: 50 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm  
Kernloch-Ø: 2,05 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Kernloch-Ø              | 2,05 mm |
| Anzahl Schneiden Z      | 3       |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 2,8 mm  |
| Gewinde-Ø               | 2,52 mm |
| Anzahl Spannuten        | 3       |
| Gänge pro Zoll          | 48      |
| Gesamtlänge L           | 50 mm   |

|  |   |
|--|---|
| Schneidstoff                             | HSS E   |
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 2,1 mm  |
| Norm                                     | DIN 371   |
| Gewindesteigung                          | 0,529 mm  |
| Gewindetiefe                             | 7,56 mm   |
| Gewindeart                               | UNC   |
| Gewindegröße                             | 3-48 UNC  |
| Beschichtung                             | TiN   |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm                             | ASME B1.1   |
| Toleranzklasse                           | 1B  |
| Toleranzklasse                           | 2B  |
| Toleranzklasse                           | 2B +0,05  |
| Toleranzklasse                           | 2B +0,10  |
| Toleranzklasse                           | 2B +0,20  |
| Toleranzklasse                           | 3B  |
| Anschnittform                            | B   |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung                             | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung                          | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                                 | ohne  |
| Produktart                               | Gewindebohrer   |