

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.11/16-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.11/16-20
GTIN	4062406040604
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 20  
Gewinde-Ø: 42,862 mm  
Gesamtlänge L: 220 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
Schaft-Vierkant □: 29 mm  
Kernloch-Ø: 41,68 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,27 mm
Kernloch-Ø	41,68 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	220 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	42,862 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	29 mm
Gewindetiefe	85,72 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	20
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.11/16-20 UN
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer