

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1-20



Bestelldaten

Bestellnummer	130035 1-20
GTIN	4062406039868
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNEF Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 20 Gewinde-Ø: 25,4 mm Gesamtlänge L: 160 mm Schaft-Ø D₅: 20 mm Schaft-Vierkant □: 16 mm Kernloch-Ø: 24,3 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	76,2 mm
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gesamtlänge L	160 mm
Gänge pro Zoll	20
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E

Kernloch-Ø	24,3 mm
Gewindesteigung	1,27 mm
Schaft-Ø D _s	20 mm
Gewinde-Ø	25,4 mm
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1-20 UNEF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer