

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: NO.4-40



Bestelldaten

Bestellnummer	130035 NO.4-40
GTIN	4062406038793
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 91 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 25

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNC Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 371 Gänge pro Zoll: 40 Gewinde-Ø: 2,845 mm Gesamtlänge L: 56 mm Schaft-Ø D₅: 3,5 mm Schaft-Vierkant □: 2,7 mm Kernloch-Ø: 2,27 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,635 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	56 mm
Gewindetiefe	8,55 mm
Norm	DIN 371
Anzahl Schneiden Z	3

Gewinde-Ø	2,85 mm
Kernloch-Ø	2,27 mm
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gänge pro Zoll	40
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	4-40 UNC
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer