

Garant**Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ:
1.11/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130036 1.11/16-16
GTIN	4062406042868
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 42,862 mm
Gesamtlänge L: 220 mm
Schaft-Ø D_s: 36 mm
Schaft-Vierkant □: 29 mm
Kernloch-Ø: 41,35 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	85,72 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Gewinde-Ø	42,862 mm

Schaft-Ø D _s	36 mm
Gänge pro Zoll	16
Kernloch-Ø	41,35 mm
Gesamtlänge L	220 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	UN-LH
Gewindegröße	1.11/16-16 UN LH
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer