

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.7/8-18**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.7/8-18
GTIN	4062406040789
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNS  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 18  
 Gewinde-Ø: 47,625 mm  
 Gesamtlänge L: 250 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 36 mm  
 Schaft-Vierkant □: 29 mm  
 Kernloch-Ø: 46,35 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	29 mm
Gewindetiefe	95,25 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	47,625 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	36 mm
Gänge pro Zoll	18
Anzahl Schneiden Z	4

Gesamtlänge L	250 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,411 mm
Kernloch-Ø	46,35 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.7/8-18 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer