

# Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.3/8-10



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.3/8-10
GTIN	4062406040307
Artikelklasse	10N

## **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 10
Gewinde-Ø: 34,925 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D₅: 28 mm
Schaft-Vierkant □: 22 mm
Kernloch-Ø: 32,6 mm

# **Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	34,925 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Gewindetiefe	69,85 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	10
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	28 mm

Norm	DIN 376
Gewindesteigung	2,54 mm
Schaft-Vierkant □	22 mm
Kernloch-Ø	32,6 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.3/8-10 UNS
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer