

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, Typ: 1.1/4-12**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130035 1.1/4-12
GTIN	4062406040161
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNF  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 12  
 Gewinde-Ø: 31,75 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm  
 Schaft-Vierkant □: 20 mm  
 Kernloch-Ø: 29,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	180 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Kernloch-Ø	29,5 mm
Gewinde-Ø	31,75 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	63,5 mm
Schneidstoff	HSS E

Gänge pro Zoll	12
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	20 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	1.1/4-12 UNF
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer