

## Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/8-7



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130040 1.1/8-7
GTIN	4062406044541
Artikelklasse	10N

### **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNC Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 7

Gewinde-Ø: 28,575 mm Gesamtlänge L: 180 mm Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm

Schaft-Vierkant □: 18 mm Kernloch-Ø: 24,87 mm

# **Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	3,629 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	180 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	71,44 mm
Gewinde-Ø	28,575 mm

Kernloch-Ø	24,87 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Gänge pro Zoll	7
Schaft-Ø D₅	22 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1.1/8-7 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	С
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer