

**Garant**
**Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet,  
Typ: 1.9/16-12**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130031 1.9/16-12
GTIN	4062406038267
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UN-LH  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 12  
 Gewinde-Ø: 39,688 mm  
 Gesamtlänge L: 200 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Schaft-Vierkant □: 24 mm  
 Kernloch-Ø: 37,7 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	12
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Kernloch-Ø	37,7 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Gewindetiefe	79,38 mm

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gewinde-Ø	39,688 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	UN-LH
Gewindegröße	1.9/16-12 UN LH
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer