

Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.3/8-16



Bestelldaten

Bestellnummer	130040 1.3/8-16
GTIN	4062406044756
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 34,925 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D₅: 28 mm
Schaft-Vierkant □: 22 mm
Kernloch-Ø: 33,4 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gesamtlänge L	200 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,588 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	22 mm

Gänge pro Zoll	16
Schaft-Ø D _s	28 mm
Kernloch-Ø	33,4 mm
Gewindetiefe	87,31 mm
Gewinde-Ø	34,925 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.3/8-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	С
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer