

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/8-8

Bestelldaten

Bestellnummer	130040 1.1/8-8
GTIN	4062406044534
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 8
 Gewinde-Ø: 28,575 mm
 Gesamtlänge L: 180 mm
 Schaft-Ø D_s: 22 mm
 Schaft-Vierkant □: 18 mm
 Kernloch-Ø: 25,5 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	180 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	28,575 mm
Gänge pro Zoll	8
Schaft-Vierkant □	18 mm
Gewindesteigung	3,175 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Gewindetiefe	71,44 mm
Kernloch-Ø	25,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	22 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.1/8-8 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer